

(※洗浄プログラム別紙①)

ISO14001 環境シリーズ&ISO9001 技術シリーズ認証取得工場

ウォッシングシステム洗浄プログラム

ウール&アクリル/ポリエステル織毛布対応(ニューマイヤー1枚もの含む)

太陽光発電に依る電力を100%使用したパック&洗浄工程です。

ウォッシングシステム洗浄プログラム (アレルゲン除去洗浄)

アクリル/ポリエステル合繊系全般毛布対応

プログラム	水位・時間	温度	プログラム内容
1) 給水	中水位	30度	給水と同時に注入①洗剤②帯電防止助剤
2) 洗い	6分		低速正逆回転25rpmにて17秒回転3秒停止
3) 排水	1分		中速正回転45rpm
4) 弱脱水	1分		(軽く脱水する) 高速正回転300rpm
5) 給水	高水位	30度	
6) すすぎ	3分		中速正逆回転25rpmにて17秒回転3秒停止
7) 排水	1分		中速正回転45rpm
8) 弱脱水	1分		(軽く脱水する) 高速正回転300rpm
9) 給水	高水位	30度	給水と同時に注入③柔軟剤
10) すすぎ	3分		低速正逆回転25rpmにて17秒回転3秒停止
11) 排水	1分		中速正回転45rpm
12) 脱水	3分		高速正回転600rpm
13) タンブラー回転乾燥	15分	乾燥温度75度	中速正回転45rpm
14) タンブラー回転冷却	5分		中速正回転45rpm
TOTAL TIME 40分			1回の処理枚数 50枚

投入洗剤・助剤・加脂剤の量

- ①プレスコクリーンA 300cc 投入**洗剤**
- ②プレスコクリーンB 200cc 投入**助剤**
- ③プレスコソフターF 200cc 投入**加脂剤**

* (財) 日本産業皮膚衛生協会 (日皮協) でのテストをクリアした**環境ホルモン、発ガン性物質**を含まず、生分解性が良好なものを使用すること。

(排水についても河川の好気性菌類を死滅させることなく、当該自治体条例に基づく適正な廃棄物汚水処分とする。)

* 上記の工程後にタンブラー復元乾燥を70℃10分冷却5分(±10秒)、さらにパック前処理として平面乾燥処理85℃(±5℃)180秒(±2秒)冷却5分(±10秒)に移行すること。

*** 2枚あわせマイヤー毛布は別途洗濯料金適用になります。**

*** ダブルサイズ及びドライクリーニングは別途洗濯料金適用になります。**